

江阴长源机械制造有限公司
年新增 80 台（套）窑炉设备扩能项目
竣工环境保护阶段验收监测报告表

建设单位：江阴长源机械制造有限公司

2018 年 3 月

建设单位法人代表：

(签字)

项 目 负 责 人：

填 表 人：

建设单位：江阴长源机械制造有限公司（盖章）

电话：13601525575

传真：-

邮编：214401

地址：江阴市青阳镇工业园区里旺里小区

表一 建设项目基本情况

建设项目名称	年新增 80 台（套）窑炉设备扩能项目				
建设单位名称	江阴长源机械制造有限公司				
建设单位地址	江阴市青阳镇工业园区里旺里小区				
建设项目性质	扩建				
设计生产能力	年产 160 台套窑炉设备 （第一阶段设计产量：年产 100 台/套窑炉设备）				
实际生产能力	第一阶段：年产 100 台套窑炉设备				
环评时间	2017.3	开工日期	-		
调试时间	-	验收监测时间	2019.3.16~2019.3.17		
联系人	崔洪	联系电话	13601525575		
环评报告表审批部门	江阴市环境保护局	环评报告编制单位	南通国信环境科技有限公司		
环保设施设计单位	-	环保设施施工单位	-		
投资总投资	2600 万元	环保总投资	72 万元	比例	2.8%
实际总投资	1500 万元	实际环保投资	10 万元	比例	0.67%

验收 监测 依据	1. 《建设项目环境保护管理条例》国务院（2017）第 682 号； 2. 《建设项目环境保护验收暂行办法》国环规环评（2017）4 号令； 3. 《关于建设项目竣工环境保护验收有关事项的通知》苏环办（2018）34 号； 4. 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》生态环境部公告（2018）第 9 号； 5. 《关于加强建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》苏环办（2006）2 号； 6. 《关于加强污染防治设施竣工验收监测的通知》苏环（1996）168 号； 7. 《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》苏环控（1997）122 号； 8. 《关于进一步优化建设项目竣工环境保护验收监测（调查）相关工作的通知》苏环规（2015）3 号； 9. 《江阴长源机械制造有限公司年新增 80 台（套）窑炉设备扩能项目环境影响报告表》南通国信环境科技有限公司，2017 年 3 月； 10. 《江阴长源机械制造有限公司年新增 80 台（套）窑炉设备扩能项目环境影响报告表的批复》江阴市环境保护局（项目编号：201732028100149）； 11. 《地表水和污水监测技术规范》（HJ/T91-2002）； 12. 《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T 55-2000）。
----------------	--

1 废水排放限值

表 1-1 废水排放限值综合表

(pH 值为无量纲)

类别	监测项目	排放限值	执行标准
生活污水接管水	pH 值	6~9	江阴市源通综合污水处理有限公司 接管标准
	化学需氧量	500mg/L	
	悬浮物	150mg/L	
	氨氮	20mg/L	
	总磷	1mg/L	

2 噪声排放限值

表 1-2 噪声排放限值综合表

监测项目	类别	单位	标准限值 dB(A)		执行标准
			昼	夜	
厂界噪声	3 类	dB(A)	65	55	《工业企业厂界环境 噪声排放标准》 (GB12348-2008)
敏感点噪声	2 类	dB(A)	60	50	《声环境质量标准》 (GB3096-2008)

3 废气排放限值

表 1-3 废气排放限值综合表

监测项目	无组织排放浓度限值(mg/m ³)	执行标准
颗粒物	1.0	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)

表二 项目概况及工艺流程

2.1 项目建设内容

江阴长源机械制造有限公司位于江阴市青阳镇工业园区里旺里小区，该公司《年产 40 台套工业窑炉、40 套空分设备项目登记表》于 2003 年 6 月通过江阴市环境保护局审批，从事工业窑炉及空分设备的生产，生产能力为 40 台套/年。

由于企业发展需求，现该公司利用存量土地，新建厂房 8000 平方米，购置攻丝机、氩焊机、等离子切割机、电焊机等设备，设计年产 160 台套窑炉设备。目前，该公司由于资金紧张，部分生产设备未购置齐全，具备年产 100 台套窑炉设备的能力，故本次验收为阶段性验收。本项目目前总投资 1500 万元，其中环保投资 10 万元，实行“一班”8 小时工作制，年有效工作日为 300 天，年运行时数为 2400 小时，全厂劳动定员为 70 人。

南通国信环境科技有限公司于 2017 年 3 月完成《江阴长源机械制造有限公司年新增 80 台（套）窑炉设备扩能项目环境影响报告表》的编制，并于 2017 年 05 月 10 日通过江阴市环境保护局审批（项目编号：201732028100149）。

根据《建设项目环境保护管理条例》（国务院〔2017〕第 682 号）文件的要求，受江阴长源机械制造有限公司委托，我公司承担该项目的竣工环保验收监测工作。通过对该项目工程建设及运行情况进行现场勘察和环保“三同时”执行情况检查，并对照环评及批复等相关要求，本项目各类环保治理设施与主体工程已同步建成并投入运行且运行稳定，项目生产情况符合阶段验收监测工况要求，并编制了本项目竣工环境保护验收监测方案。

本项目于 2019 年 3 月 16 日至 2019 年 3 月 17 日进行了阶段验收现场监测。根据验收监测结果，结合现场环保管理检查及企业所提供的资料，编制了本验收监测报告。本项目主体工程及产品见下表 2-1，本项目主要生产设备情况见表 2-2，公用及辅助工程见表 2-3。

表 2-1 建设项目主体工程及产品

工程名称	产品名称	环评设计产量	第一阶段设计产量	实际年产量
生产车间	窑炉设备	160 台套/年	100 台套/年	100 台套/年

备注：本次验收为阶段性验收。

表2-2 主要生产设备一览表

序号	名称	规格型号	环评审批 (台/套)	实际建设 (台/套)	备注
1	钻床	-	1	1	与环评一致
2	剪板机	-	1	0	淘汰
3	折弯机	-	1	0	淘汰
4	行车	10 吨	2	3	较环评多 1 台
5	行车	5 吨	5	1	较环评少 4 台, 待建
6	空气压缩机	-	7	3	较环评少 4 台, 待建
7	电焊机	-	130	30	较环评少 100 台, 待建
8	气动攻丝机	-	10	5	较环评少 5 台, 待建
9	空气冷却器		10	5	较环评少 5 台, 待建
10	氩焊机	-	10	5	较环评少 5 台, 待建
11	铲车	-	5	1	较环评少 4 台, 待建
12	等离子切割机	-	10	3	较环评少 7 台, 待建
13	工作台	-	10	5	较环评少 5 台, 待建
14	铸铁平台	-	20	10	较环评少 10 台, 待建
15	工控机	-	20	10	较环评少 10 台, 待建

表2-3 公用及辅助工程

工程名称	建设名称		环评设计	实际建设	备注
贮运工程	原料及成品仓库		4000m ²	4000m ²	位于室内
公用工程	给水系统		20t/h	20t/h	由区内自来水管网提供
	排水系统	雨水管网	20t/h	20t/h	直接排入区内雨水管网
		废水管网	10t/h	10t/h	厂区污水管网
	供电		400KVA	400KVA	自备变压器
环保工程	废气	高真空焊接烟尘净化机组	10000m ³ /h	-	-
	固废	固废堆场	100m ²	100m ²	综合利用或处置, 不排放
	噪声	隔声量	≥25dB(A)	≥25dB(A)	厂界达标

2.2原辅材料消耗及水平衡示意图

2.2.1原辅材料消耗

本项目主要原辅材料消耗见表2-3。

表 2-3 主要原辅材料消耗表

类别	名称	环评设计年耗量 (t/a)	验收监测期间消耗量 (t/d)		实际年耗量 (t/a)
			2019.3.16	2019.3.17	
原辅材料	钢材	500	1.0	1.0	300
	高履职耐火材料	1500	3.1	3.1	930
	分子筛	30	-	-	18.7
	液压推进系统	80	-	-	20
	温度控制系统	80	-	-	20
	电机	80	-	-	20
	风机	80	-	-	20
	焊丝	5	-	-	1.3
	焊条	10	-	-	3.0
能源	水	2400	7.0	7.0	2100
	电 (度/年)	30 万	666	667	20 万

备注：1、本次验收为阶段性验收，故原辅材料及能源实际年耗量较环评设计少。

2、水实际耗量为扩建后全厂水耗量。

2.2.2水平衡

本项目用水主要为职工生活用水，采用自来水。

生活用水：生活用水量按 0.1t/ (人·天)，本项目劳动定员 70 人，年有效工作日 300 天计，则用水量为 7t/d (2100t/a)，损耗以 20%计，则生活污水排放量为 5.6t/d (1680t/a)。

本项目水量平衡见图 2-1。

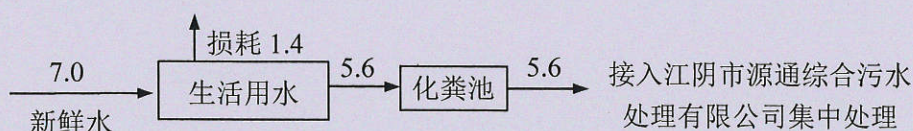


图2-1 本项目水量平衡图 单位：t/d

2.3生产工艺及产污环节流程

2.3.1项目生产工艺流程图及产污环节

本项目主要从事窑炉设备的生产，具体生产工艺流程及产污环节见下图 2-2。

工艺流程简述：

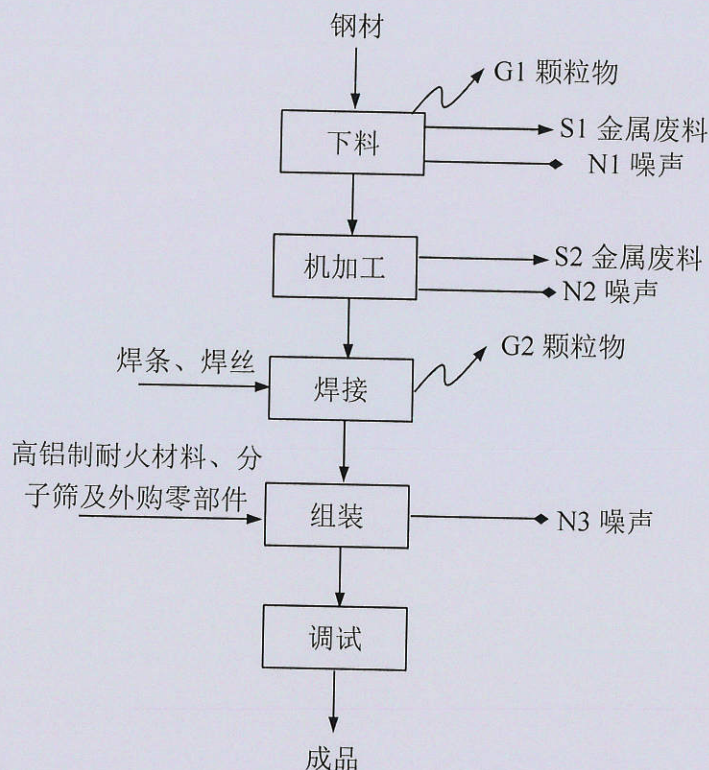


图 2-2 窑炉设备生产工艺流程及产污环节图

(1) 下料：将原料钢材通过等离子切割机、剪板机切割加工成产品规定尺寸。该工序有金属废料（S1）、少量切割颗粒物（G1）和机械噪声（N1）产生。

(2) 机加工：通过折弯机将切割好的钢材折弯成型，随后利用钻床进行加工出孔，并用气动攻丝机加工出高质量高精度的螺牙。由于使用钻床为小型设备，无需加入皂化液降温润滑，故无危废产生。该工序有金属废料（S2）和机械噪声（N2）产生。

(3) 焊接：加入焊条、焊丝，利用各类焊机将加工好的工件焊接为成型设备外壳。该工序有焊烟颗粒物（G2）产生。

(4) 组装：窑炉设备组装过程为将高铝制耐火材料均匀附在设备内壁上，并加入外购零部件组装成型。外购零部件主要为液压推进系统、温度控制系统、电机及风机等。

(5) 调试：对组装好的设备进行调试总检，检测是否满足规范要求。

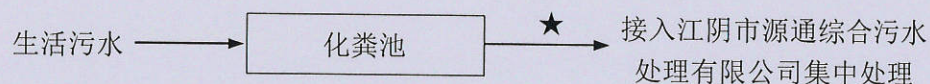
2.4 项目变动情况

本项目无变动情况。

表三 主要污染源及污染物处理和排放

3.1 废水

本项目无生产废水产生，废水主要为生活污水。生活污水经化粪池预处理后接入江阴市源通综合污水处理有限公司，集中处理。



“★” 废水监测点位

图 3-1 废水治理工艺流程图

3.2 废气

本项目废气主要为焊接环节产生的颗粒物，由于本项目电焊机、氩焊机暂未购置齐全，焊丝年耗量较少，颗粒物产生量亦较少，故本项目焊接产生的颗粒物在车间呈无组织排放。

3.3 噪声

本项目噪声源主要为等离子切割机、气动攻丝机、工控机及辅助设备等，该公司针对噪声产生特点，采取系列有效措施隔声降噪：①设备均设置在车间内，合理布局；②车间墙体为实砌墙体；③对设备进行经常性维护，保持设备处于良好的运转状态，同时加强内部管理，合理作业，避免不必要的突发性噪声。

3.4 固废

本项目固废主要为下料、机加工环节产生的金属废料以及职工生活垃圾，金属废料经收集后外售综合利用，生活垃圾由环卫部门统一收集，合理处置。

表四 环评主要结论及审批部门审批决定

4.1 环评结论摘录

(1) 废气：焊接环节产生的颗粒物通过高真空焊接烟尘净化机组净化处理后在车间内呈无组织排放，可达 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》表 2 标准。

(2) 废水：生活污水接入江阴市源通综合污水处理有限公司集中处理，达《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》(DB32/1072-2007) 表 1 中城镇污水处理厂 II 标准及《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 表 1 一级 B 标准后排入锡澄运河。

(3) 固废：固废产生量总计 25t/a，其中金属废料回收综合利用，生活垃圾由当地环卫部门收集后统一综合利用。各类固废从产生、收集贮存、运输、处置全过程对环境无影响。

(4) 噪声：本项目噪声源主要为等离子切割机、气动攻丝机、工控机及辅助设备空气冷却器、空压机等，噪声源强 $\leq 90\text{dB(A)}$ 。经采取相应隔声降噪措施进行治理后，厂界噪声达 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》表 1 中 3 类标准。

(5) 总结论：综上所述，建设项目符合国家及地方产业政策；针对污染物产生特点，采取了有效的防治措施，使污染物达标排放；生活污水纳入江阴市源通综合污水处理有限公司集中处理后达标排放，颗粒物排放总量可在厂内平衡；符合清洁生产要求；固废均综合利用或妥善处置，对周围环境的影响较小，因此本报告认为，从环保角度看，本项目的建设是可行的。

4.2 环评批复

《江阴长源机械制造有限公司年新增 80 台（套）窑炉设备扩能项目环境影响报告表的批复》项目编号：201732028100149。

4.3 环保设施落实情况

本项目环保措施实际落实情况见表 4-1。

表 4-1 环保措施落实情况

序号	环评批复 (项目编号: 201732028100149) 要求	落实情况
1	废气: 焊接环节颗粒物执行 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》表 2 标准。	经验收监测: 该公司厂界无组织颗粒物排放浓度最大值达 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》表 2 中无组织排放标准。
2	废水: 生活废水经相应预处理达接管标准后接入江阴市源通综合污水处理有限公司集中处理、达标排放。	验收监测期间: 该公司生活污水经预处理后各项指标均达到接管标准, 接入江阴市源通综合污水处理有限公司集中处理, 达标排放。
3	厂界噪声执行 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》3 类功能区厂界环境噪声排放限值要求。	该公司采取系列隔声降噪措施, 经验收监测: 厂界噪声各测点昼间噪声均达到 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》3 类标准, 敏感点噪声测点昼间噪声达到《声环境质量标准》(GB3096-2008) 表 1 中 2 类标准。
4	落实各类固废的收集、处置和综合利用措施。一般工业固体废物执行 GB18599-2001《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》及修改单场地要求。	本项目固废主要为下料、机加工环节产生的金属废料以及职工生活垃圾, 金属废料经收集后外售综合利用, 生活垃圾由环卫部门统一收集, 合理处置。
5	按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》(苏环控(1997)122 号) 的规定设置各类排污口和标识。	已按规定设置废水接管口及标识。

表五 质量保证及质量控制

5.1 监测分析方法

本项目验收监测分析方法见表5-1。

表 5-1 监测分析方法

类别	监测项目	监测方法及依据
废水	pH 值	《水质 pH 值的测定 玻璃电极法》(GB/T 6920-1986)
	化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》(HJ 828-2017)
	悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》(GB/T 11901-1989)
	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》(HJ 535-2009)
	总磷	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》(GB/T 11893-1989)
噪声	厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)
	敏感点噪声	《声环境质量标准》(GB 3096-2008)

5.2 监测仪器

本次验收项目使用监测仪器见表 5-2。

表 5-2 验收使用监测仪器一览表

序号	仪器设备	型号	设备编号	检定/校准有效期
1	智能中流量空气总悬浮微粒采样器	TH-150CIII	GTET(J)-CY-002	2019.7.30
2		TH-150CIII	GTET(J)-CY-003	2019.7.30
3		TH-150CIII	GTET(J)-CY-004	2019.7.30
4		TH-150CIII	GTET(J)-CY-005	2019.7.30
5	空盒气压表	DYM3	GTET(J)-CY-038	2019.9.3
6	手持式风向风速表	16025	GTET(J)-CY-039	2019.9.3
7	多功能声级计	AWA6228	GTET(J)-CY-009	2019.7.25
8	分光光度计	723N	GTET(J)-FX-001	2019.7.18
9	电子天平	FA2204B	GTET(J)-FX-005	2019.7.18

5.3 人员能力分析

项目负责人已获建设项目环境保护竣工验收合格证书, 现场采样及实验室检测人员均已通过技术考核, 并持有内部上岗证。

5.4 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境水质监测质量保证手册》(第四版)的要求进行。采样过程中采集一定比例的平行样; 实验室分析过程采

用空白试验、平行样测定、加标回收率测定等质控措施。

表 5-3 质量控制情况表

污染物	样品数	平行样			加标样		
		平行样 (个)	检查率 (%)	合格率 (%)	加标样 (个)	检查率 (%)	合格率 (%)
化学需氧量	8	2	25	100	2	25	100
悬浮物	8	/	/	/	/	/	/
氨氮	8	2	25	100	2	25	100
总磷	8	2	25	100	2	25	100

5.5 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

(1) 尽量避免被测排放物中共存污染物对分析的交叉干扰。

(2) 被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围 (即 30%-70%之间)。

5.6 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

声级计在测试前后用标准声源进行校准, 测量前后仪器的灵敏度相差不大于0.5dB, 若大于0.5 dB测试数据无效, 具体噪声校验见表5-4。

表5-4 噪声校验一览表

监测日期	校准设备	标准值 (dBA)	校准值 (dBA)		校准情况
			校准前	校准后	
2019.3.16	声级校准器	94.0	93.8	93.8	合格
2019.3.17	声级校准器	94.0	93.8	93.8	合格

表六 验收监测内容

6.1 监测项目、点位及频次

(1) 废水监测

本项目废水监测点位、项目及监测频次见表 6-1。

表 6-1 废水监测点位、项目及频次

监测点位	监测项目	监测频次
生活污水接管口★	pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷	连续两天 每天四次

(2) 噪声监测

本项目噪声监测点位、项目及监测频次见表 6-2。

表 6-2 噪声监测点位、项目及频次

监测点位	监测项目	监测频次
厂界外 1 米 (▲Z ₁ ~▲Z ₄)	厂界噪声	连续两天 昼间监测一次
敏感点△Z ₅	敏感点噪声	连续两天 昼间监测一次

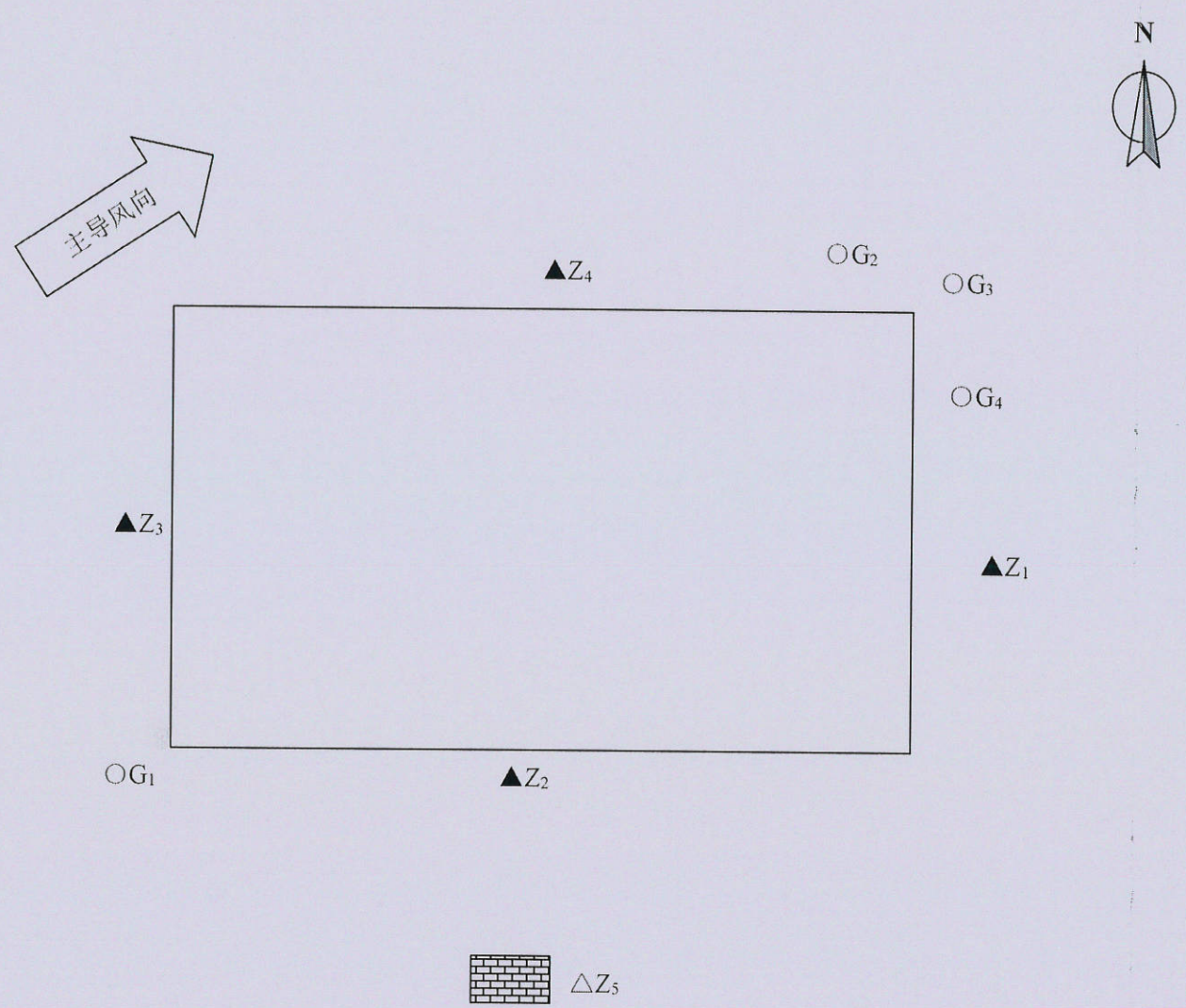
(3) 废气监测

本项目废气监测点位、项目及监测频次见表 6-3。

表 6-3 噪声监测点位、项目及频次

监测点位	监测项目	监测频次
厂界四周 (○G ₁ ~○G ₄)	颗粒物	连续两天 每天三次

6.2 监测项目点位分布图

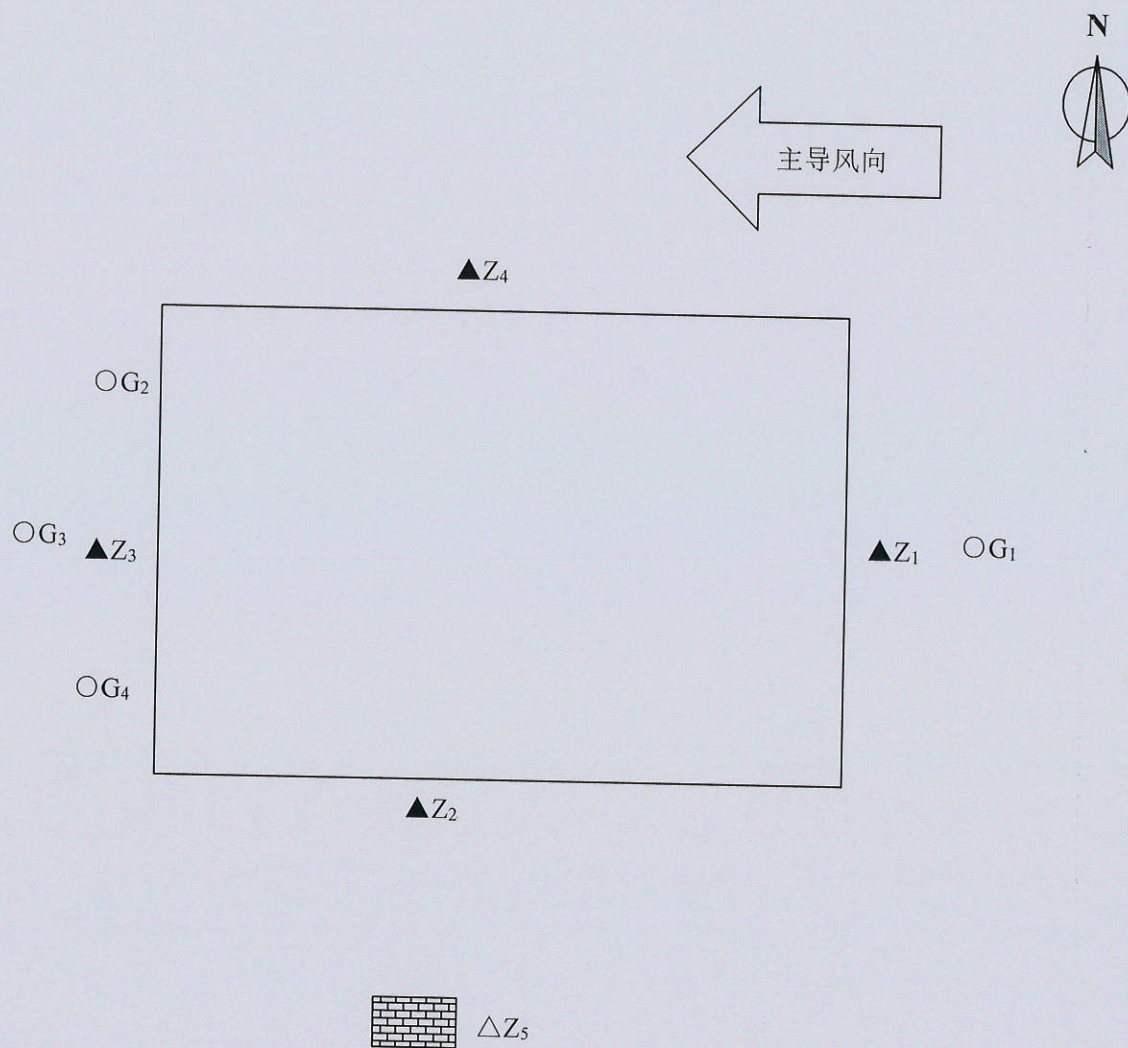


备注：2019 年 3 月 16 日为西南风。

图例：

- ▲厂界噪声监测点位 △敏感点噪声监测点位
- 无组织废气监测点位

图 6-1 江阴长源机械制造有限公司
2019 年 3 月 16 日监测点位图



备注：2019 年 3 月 17 日为东风。

图例：

▲厂界噪声监测点位

△敏感点噪声监测点位

○无组织废气监测点位

图 6-1 江阴长源机械制造有限公司
2019 年 3 月 17 日监测点位图

表七 验收监测结果

7.1 验收工况

我公司于 2019 年 3 月 16 日、3 月 17 日对江阴长源机械制造有限公司年新增 80 台(套)窑炉设备扩能项目进行了阶段验收现场监测。由于本项目主要产品“窑炉设备”生产周期较长,根据《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》,我公司采用原辅材料核算法记录验收监测期间工况。验收监测期间本项目设备均正常运行,监测期间工况一览表见表 7-1。

表 7-1 监测期间运行工况一览表

类别	名称	环评设计年耗量 (t/a)	验收监测期间消耗量 (t/d)		实际年耗量 (t/a)
			2019.3.16	2019.3.17	
原辅材料	钢材	500	1.0	1.0	300
	高履职耐火材料	1500	3.1	3.1	930
	分子筛	30	-	-	18.7
	液压推进系统	80	-	-	20
	温度控制系统	80	-	-	20
	电机	80	-	-	20
	风机	80	-	-	20
	焊丝	5	-	-	1.3
	焊条	10	-	-	3.0
生产负荷 (%)			75.0 以上	75.0 以上	-

备注: 据以上原辅材料日耗量测算, 本项目验收监测期间生产负荷达 75.0%以上。

7.2 废水监测结果

本项目废水监测结果见表 7-2。

表 7-2 废水监测结果与评价一览表

pH 值为无量纲

监测点位	日期	日均浓度 (mg/L)				
		pH 值	化学需氧量	悬浮物	氨氮	总磷
废水接管口 ★	3 月 16 日	7.12	242	77	10.5	0.75
	超标率 (%)	0	0	0	0	0
	评价	达标	达标	达标	达标	达标
	3 月 17 日	7.16	240	81	11.0	0.77
	超标率 (%)	0	0	0	0	0
	评价	达标	达标	达标	达标	达标
接管标准		6~9	500	150	20	1

备注：具体监测数据详见附件“检测报告”。

7.3 废气监测结果

本项目厂界无组织废气监测结果见表 7-3。

表 7-3 无组织废气监测结果

监测日期	监测点位	颗粒物 (mg/m ³)				标准	评价
		第一次	第二次	第三次	最大值		
3 月 16 日	G1	0.141	0.159	0.128	0.534	1.0	达标
	G2	0.534	0.301	0.417			
	G3	0.377	0.254	0.449			
	G4	0.424	0.285	0.337			
3 月 17 日	G1	0.095	0.145	0.175	0.547	1.0	达标
	G2	0.429	0.338	0.542			
	G3	0.365	0.547	0.399			
	G4	0.318	0.466	0.431			

7.4 厂界噪声监测结果

本项目厂界噪声监测结果见表 7-4。

表 7-4 厂界噪声监测结果

监测日期	监测时间	监测点位数 (个)	噪声范围 Leq dB (A)	评价	标准 Leq dB (A)
厂界▲Z ₁ ~▲Z ₄	3月16日昼间	4	56.6~58.7	达标	65
	3月17日昼间	4	56.4~53.4	达标	65
敏感点△Z ₅	3月16日昼间	1	52.3	达标	60
	3月17日昼间	1	53.4	达标	60
备注	本项目实行8小时工作制,具体监测数据详见附件“检测报告”。				

7.5 污染物排放总量核算

本项目废水接管总量核算见表 7-5, 废水排放总量核算见表 7-6, 固体废物排放总量核算见表 7-7。

表 7-5 废水污染物接管总量核算表

污染物名称	本期项目实际接管浓度 (mg/L)	本期项目实际接管总量 (t/a)	本期项目核定接管总量 (t/a)
水量	-	1680	2400
化学需氧量	241	0.405	0.144
悬浮物	79	0.132	0.048
氨氮	10.8	0.018	0.012
总磷	0.76	0.001	0.0012

备注:

1、根据企业提供相关资料,本项目验收监测期间:该公司验收监测期间(2019年3月16日、3月17日)全厂废水接管量均为5.6吨/天。

2、实际排放浓度为验收监测期间日均值(两日)。

表 7-6 废水污染物排放总量核算表

污染物名称	本期项目允许排放浓度 (mg/L)	本期项目实际排放总量 (t/a)	本期项目核定排放总量 (t/a)
水量	-	1680	2400
化学需氧量	50	0.084	0.144
悬浮物	10	0.017	0.048
氨氮	5	0.008	0.012
总磷	0.5	0.0001	0.0012

备注：1、实际排放总量=实际排放浓度×实际排放量÷1000000。

2、本项目以江阴市源通综合污水处理有限公司污水排放限值为允许排放浓度，该公司处理出水现执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表 1 级 A 标准。

表 7-7 固体废物排放总量核算表

污染物名称	本期项目实际排放量 (t/a)	本期项目核定排放总量 (t/a)
一般固废	0	0

备注：本项目固体废物全部实现综合利用或处置，排放总量为零，符合总量控制要求。

表八 验收监测结论及建议

8.1 验收监测结论

江阴长源机械制造有限公司在建设过程中，认真落实环保审批要求，推进“三同时”建设。

监测期间：

(1) 水污染物排放情况

监测结果表明：本项目生活污水接管水中 pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷接管浓度日均值均达江阴市源通综合污水处理有限公司接管标准。

(2) 厂界噪声情况

监测结果表明：该公司厂界昼间噪声各测点等效声级均达《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 表 1 中 3 类标准，敏感点昼间噪声测点等效声级达《声环境质量标准》(GB3096-2008) 表 1 中 2 类标准。

(3) 废气污染物排放情况

监测结果表明：该公司厂界无组织颗粒物排放浓度最大值达《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 中无组织排放标准。

(4) 固体废弃物处置情况

本项目固废主要为下料、机加工环节产生的金属废料以及职工生活垃圾，金属废料经收集后外售综合利用，生活垃圾由环卫部门统一收集，合理处置。

(5) 污染物总量排放情况

本次验收全厂废水排放总量为 1680 吨/年、化学需氧量排放总量为 0.084 吨/年、悬浮物排放总量为 0.017 吨/年、氨氮排放总量为 0.008 吨/年、总磷排放总量为 0.0001 吨/年，符合总量控制指标。

本次验收监测的结论是在建设方提供的生产工况下及本报告所注明监测时段采样的情况下得出的，建设单位对本次验收监测过程中所提供资料的真实性负责。

8.2 建议

(1) 建设项目的建设应重视引进和建立先进的环保管理模式，设置合理的环境管理体制和机构，强化企业职工的环保意识，确保厂内所有环保治理设施的正常运行。

(2) 进一步推行清洁生产，加强管理，严格执行有利于清洁生产的管理条例，实行对员工主动参与清洁生产的激励措施等。

(3) 加强生产管理，使用先进的生产设备，减少污染源的产生量、同时对设备定期检修，以防产生异常噪声对周围环境产生影响。

注 释

本报告应附以下的附件、附图：

附件 1 环评批复；

附件 2 污水接管协议；

附件 3 环保投资及相关说明；

附件 4 主要原辅耗材及能耗一览表；

附件 5 主要生产设备清单；

附件 6 建设项目竣工环境保护验收监测技术培训合格证。

建设项目环境影响报告表批复

项目编号: 201732028100149

江阴长源机械制造有限公司:

你单位向我局报送的《建设项目环境影响报告表》及其相关材料收悉并受理。根据《中华人民共和国环境保护法》和国家、江苏省建设项目环境保护管理相关法律法规规定, 现已审理终结。

一、经审理查明: 你单位拟在江阴市青阳镇工业园区里旺里小区建设炉窑设备扩能项目(2017-320281-35-03-605666)。

二、我局经审查后, 决定如下:

在工程设计、建设和环境管理中, 必须认真落实审批意见和报告表中提出的各项环保要求, 严格执行环保“三同时”制度, 确保各类污染物达标排放, 执行要求如下:

1、废气: 焊接环节颗粒物执行 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》表 2 标准。

2、废水生活废水经相应预处理达接管标准后接入江阴市源通综合污水处理有限公司集中处理、达标排放。

3、厂界噪声执行 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》3 类功能区厂界环境噪声排放限值要求。

4、落实各类固废的收集、处置和综合利用措施。一般工业固体废物执行 GB 18599-2001《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》。

5、按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》(苏环控〔1997〕122 号)的规定设置各类排污口和标识。

三、本项目需要配套建设的环境保护设施, 必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。建设项目需要配套建设的环境保护设施经验收合格, 该建设项目方可正式投入生产或者使用。

四、项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变化或自批准之日起满 5 年方开工建设, 须报我局重新审批。



主要原辅材料及能源消耗一览表

企业名称：江阴长源机械制造有限公司

项目名称：年新增 80 台（套）窑炉设备扩能项目

类别	名称	环评中年耗量	实际日耗量		实际年耗量
			2019.3.16	2019.3.17	
原辅材料	钢材	500	1.0	1.0	300
	高履职耐火材料	1500	3.1	3.1	930
	分子筛	30	-	-	18.7
	液压推进系统	80	-	-	20
	温度控制系统	80	-	-	20
	电机	80	-	-	20
	风机	80	-	-	20
	焊丝	5	-	-	1.3
	焊条	10	-	-	3.0
能源	水	2400	7.0	7.0	2100
	电（度/年）	30 万	666	667	20 万

企业相关负责人签字：

企业盖章

日 期：2019 年 3 月 17 日

以上相关数据由企业提供，企业对其真实性负责。

主要生产设备及辅助设备清单

企业名称：江阴长源机械制造有限公司

项目名称：年新增 80 台（套）窑炉设备扩能项目

序号	名称	规格型号	环评审批 (台/套)	实际建设 (台/套)	备注
1	钻床	-	1	1	与环评一致
2	剪板机	-	1	0	淘汰
3	折弯机	-	1	0	淘汰
4	行车	10 吨	2	3	较环评多 1 台
5	行车	5 吨	5	1	较环评少 4 台，待建
6	空气压缩机	-	7	3	较环评少 4 台，待建
7	电焊机	-	130	30	较环评少 100 台，待建
8	气动攻丝机	-	10	5	较环评少 5 台，待建
9	空气冷却器		10	5	较环评少 5 台，待建
10	氩焊机	-	10	5	较环评少 5 台，待建
11	铲车	-	5	1	较环评少 4 台，待建
12	等离子切割机	-	10	3	较环评少 7 台，待建
13	工作台	-	10	5	较环评少 5 台，待建
14	铸铁平台	-	20	10	较环评少 10 台，待建
15	工控机	-	20	10	较环评少 10 台，待建

以上相关数据由企业提供，企业对其真实性负责。

江阴长源机械制造有限公司环保投资及相关说明

本项目为江阴长源机械制造有限公司年新增 80 台（套）窑炉设备扩能项目，该公司劳动定员为 70 人，本项目总投资为 1500 万元，其中环保投资 10 万元。本项目废水主要为生活污水，生活污水经化粪池预处理后接入江阴市源通综合污水处理有限公司集中处理，特此说明。有关详细环保投资明细见下表：

序号	环保投资项目名称	投资金额（万元）	备注
1	隔声降噪措施	10	
2			
3			
4			
总计		10	-

江阴长源机械制造有限公司

2019 年 3 月 17 日

建设项目竣工环境保护验收监测技术培训合格证



姓 名：朱晓峰

工作单位：江苏玉泰环境监测有限公司

证书编号：2017-JCJS-4667099

中国环境监测总站制

朱晓峰 同志于 2017年 11 月 26 日
至 2017 年 12 月 1 日参加
中国环境监测总站 2017 年 70 期
建设项目竣工环境保护验收监测
人员培训。学习期满，经考核，
成绩合格，特发此证。

